

**FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO TERMINADO**

Fecha: Agosto-21  
Vigencia: Agosto-23

Composición: Fabricado con resina virgen de origen importado (Polietileno Alta Densidad) y/o mezclado con master batch

para el caso que aplique, con tapón y/o tapa con empaque.

- Características

Biológicas: Libre de materia extraña, sin agentes microbiológicos contaminantes.

Químicas: Dentro de límites permisibles de Hexeno y Xileno, así como límites permisibles de metales pesados.

Físicas: Envase de polietileno de diseño estibable que puede ir ó no con el tapón sobre puesto.

Legislación aplicable al envase: NOM 024 SCT2 2010 según aplique, NOM 007 SCT2 2010, NOM 050 SCFI.

Método de Producción:

Extrusión - Sople

Método de Embalaje:

En bolsa de polietileno natural baja densidad cerrada c/cinta adhesiva.  
"Una vez abierta la bolsa el envase pierde su inocuidad"

Condiciones de Almacenamiento:

Almacenar bajo techo, protegido de intemperie y libre de polvo, no expuesto al sol ni a condiciones externas que pueden dañar al producto, se recomienda limpieza periodica con paño seco y limpio. Se recomienda almacenar en tarima de preferencia plástica, evitando astillas y exceso en la carga de tal manera que se evite en lo posible dañar el producto.

Caducidad y/o Vida Útil:

Se garantizan las propiedades del producto por 2 años siempre y cuando el mismo se mantenga bajo condiciones de almacenamiento controladas.

Método de distribución:

Entrega con transporte rentado acorde al pedido solicitado, la cantidad de cada paquete depende directamente de la capacidad y modelo.

• Criterios de aceptación relacionados con la inocuidad de los alimentos o las especificaciones de las materias primas comprados y accesorios apropiados para sus usos previstos.

Consumidores:

Cualquier cliente que requiera envasar ó almacenar materias primas y/o productos terminados en envases de polietileno siempre y cuando sean compatibles con el polietileno.

Uso esperado del producto:

Uso en concentrados de sabores, materias primas, productos industriales, esencias que sean compatibles con el polietileno. Es responsabilidad del cliente realizar las pruebas necesarias para determinar si el uso es adecuado para el producto y que tipo de producto se puede envasar en el mismo.

Potencial mal uso esperado:

Arrastres, contaminación a la intemperie, mal manejo, reciclado de envases, exceder la recomendación de estiba ó exceder de 45°C la temperatura de envasado sin permitir la liberación de calor antes de realizar cierre hermético.

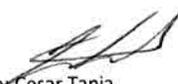
Elaboró:

Nombre y Firma:  Julissa A. Sánchez G.

Revisó:

Nombre y Firma:  Abraham Martinez

Aprobó:

Nombre y Firma:  Cesar Tapia

**PLASTIENVASES, S.A. DE C.V.**  
**DOCUMENTO**  
**"NO CONTROLADO"**